



JAPAN VEHICLE INSPECTION ASSOCIATION

第 027207 号
平成24年12月26日

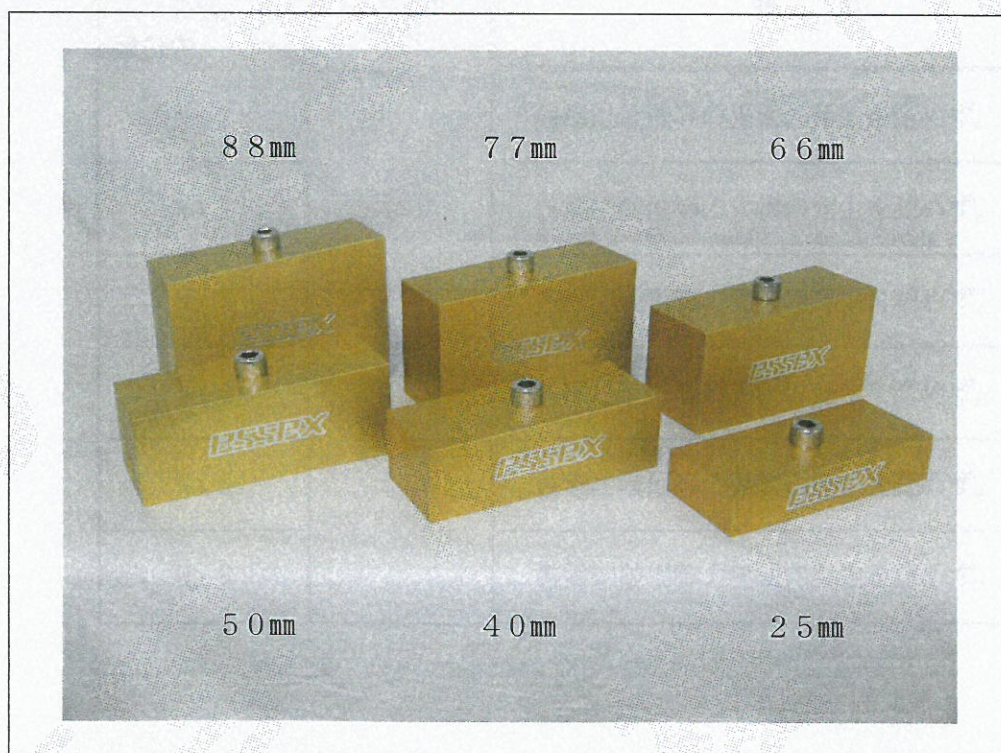
試 験 成 績 書

株式会社 シーアールエス 殿

財団法人 日本車両検査協会
大阪検査所



品 名	ロードアウンブロック	型 式	200系ハイエース用
製 造 者 名	株式会社 シーアールエス	仕 様	別紙2/2による。
試 験 月 日	平成24年12月25日	数 量	-6-個
試 験 内 容	静荷重試験	試 験 機 器	荷重試験機
試 験 結 果	別紙2/2による。		



この成績書の内容は、提出された試料のみの試験結果を示すものです。また、この成績書の内容を訂正、改ざんしたものは無効です。なお、成績書の内容を広告物等に無断で掲載したり、内容を引用することは禁止します。

The description on this test report is the test results for only the samples you offered.

All the description on the report which have been revised or altered are invalid.

It is prohibited to put any contents of the report on the advertisements etc, without our approval or to quote them on any documents of yours.

- 試料仕様
- ・ ESSEX ロードダウンブロック, 200系ハイエース用
 - ・ No.1: 25mm (1 inch), 寸法: 幅 50×奥行 127×高さ (25-23) mm, 傾斜付き
ジュラルミン (A2017) 製, アルマイト処理
 - ・ No.2: 40mm (1.5 inch), 寸法: 幅 50×奥行 127×高さ (40-37) mm, 傾斜付き
ジュラルミン (A2017) 製, アルマイト処理
 - ・ No.3: 50mm (2 inch), 寸法: 幅 50×奥行 127×高さ (50-45) mm, 傾斜付き
ジュラルミン (A2017) 製, アルマイト処理
 - ・ No.4: 66mm (2.5 inch), 寸法: 幅 50×奥行 127×高さ (66-60) mm, 傾斜付き
ジュラルミン (A2017) 製, アルマイト処理
 - ・ No.5: 77mm (3 inch), 寸法: 幅 50×奥行 127×高さ (77-69) mm, 傾斜付き
ジュラルミン (A2017) 製, アルマイト処理
 - ・ No.6: 88mm (3.5 inch), 寸法: 幅 50×奥行 127×高さ (88-78) mm, 傾斜付き
ジュラルミン (A2017) 製, アルマイト処理

試験項目 依頼者の希望する条件による静荷重試験

試験方法 試料を試験機ベース上に設置し、圧縮用ジグを試料の上に載せ、100 kN の圧縮荷重を加え、各部の状況を調べる。なお、傾斜付きブロックについては、加圧面が平行になるよう、試料と同じ勾配の付いた圧縮用ジグを用いる。

試験結果

項目 試料名	荷重 (kN)	状況
No. 1	100	各部に破損等の異状の発生を認めず。
No. 2		各部に破損等の異状の発生を認めず。
No. 3		各部に破損等の異状の発生を認めず。
No. 4		各部に破損等の異状の発生を認めず。
No. 5		各部に破損等の異状の発生を認めず。
No. 6		各部に破損等の異状の発生を認めず。



JAPAN VEHICLE INSPECTION ASSOCIATION

第 027206 号
平成24年12月26日

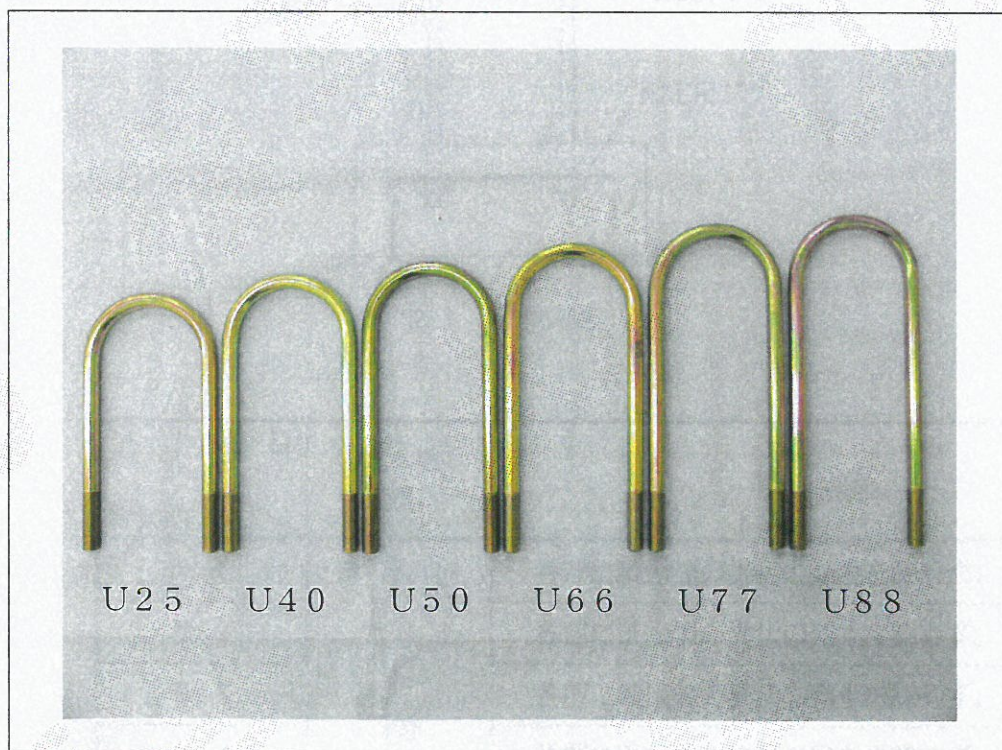
試 験 成 績 書

株式会社 シーアールエス 殿

財団法人 日本車両検査協会
大阪検査所



品 名	Uボルト	型 式	200系ハイエース用
製 造 者 名	株式会社 シーアールエス	仕 様	別紙2/2による。
試 験 月 日	平成24年12月25日	数 量	－6－組
試 験 内 容	静荷重試験	試 験 機 器	荷重試験機
試 験 結 果	別紙2/2による。		



この成績書の内容は、提出された試料のみの試験結果を示すものです。また、この成績書の内容を訂正、改ざんしたものは無効です。なお、成績書の内容を広告物等に無断で掲載したり、内容を引用することは禁止します。

The description on this test report is the test results for only the samples you offered.

All the description on the report which have been revised or altered are invalid.

It is prohibited to put any contents of the report on the advertisements etc, without our approval or to quote them on any documents of yours.

試料仕様

・Uボルト, 200系ハイエース用

- ・No.1: U 25, 全長: 208 mm, 幅 (ねじ部中心間距離): 103 mm, 線径: $\phi 13$ mm
ねじ加工部長さ: 50 mm, ねじの呼び: M14P1.5, 鉄製, UCPめっき処理
- ・No.2: U 40, 全長: 223 mm, 幅 (ねじ部中心間距離): 101 mm, 線径: $\phi 13$ mm
ねじ加工部長さ: 50 mm, ねじの呼び: M14P1.5, 鉄製, UCPめっき処理
- ・No.3: U 50, 全長: 233 mm, 幅 (ねじ部中心間距離): 101 mm, 線径: $\phi 13$ mm
ねじ加工部長さ: 50 mm, ねじの呼び: M14P1.5, 鉄製, UCPめっき処理
- ・No.4: U 66, 全長: 249 mm, 幅 (ねじ部中心間距離): 101 mm, 線径: $\phi 13$ mm
ねじ加工部長さ: 50 mm, ねじの呼び: M14P1.5, 鉄製, UCPめっき処理
- ・No.5: U 77, 全長: 260 mm, 幅 (ねじ部中心間距離): 101 mm, 線径: $\phi 13$ mm
ねじ加工部長さ: 50 mm, ねじの呼び: M14P1.5, 鉄製, UCPめっき処理
- ・No.6: U 88, 全長: 271 mm, 幅 (ねじ部中心間距離): 101 mm, 線径: $\phi 13$ mm
ねじ加工部長さ: 50 mm, ねじの呼び: M14P1.5, 鉄製, UCPめっき処理

試験項目

依頼者の希望する条件による静荷重試験

試験方法

図1に示すように、Uボルトの両脚部を固定用ジグ (200×250, 厚さ 25 mm, 鉄製) の穴部に差し込み、ナットを取り付け、U字部内側に引張用ジグ ($\phi 80 \times 20$ mm, 鉄製) を介して 100 kN の引張荷重を加え、各部の状況を調べる。

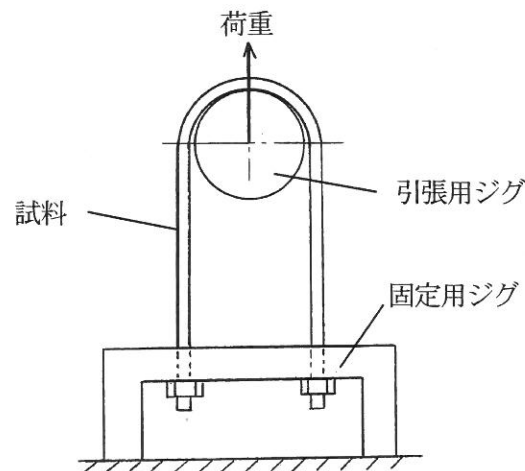


図1 試験方法

試験結果

項目 試料名	荷重 (kN)	状況
No. 1	100	各部に破損等の異状の発生を認めず。
No. 2		各部に破損等の異状の発生を認めず。
No. 3		各部に破損等の異状の発生を認めず。
No. 4		各部に破損等の異状の発生を認めず。
No. 5		各部に破損等の異状の発生を認めず。
No. 6		各部に破損等の異状の発生を認めず。